

almab

– Ett centrum för kunskap & hållbar flödesteknik



Vi brinner för att ge våra kunder en problemfri vardag

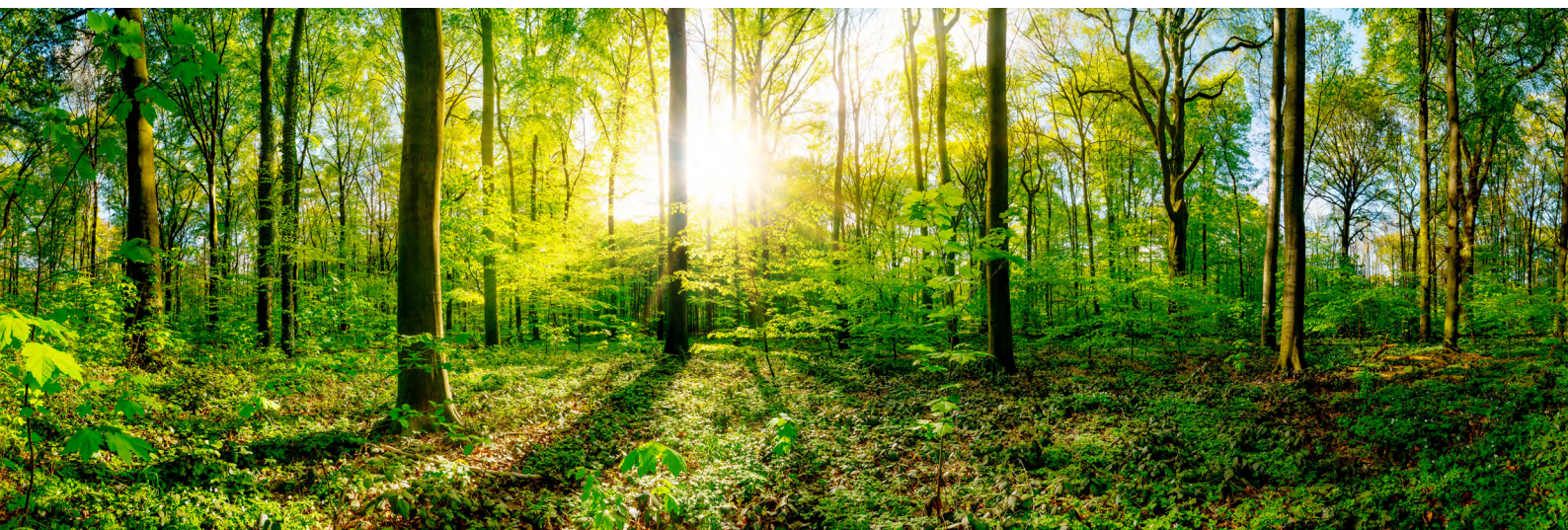
Alnab Armatur AB
Ögärdesvägen 4B, 433 30 Partille
Telefon: 031-44 94 50
alnab@alnab.se
www.alnab.se

Kontakta oss för inloggning till kundportalen



Hållbarhet

Vår ambition på Alnab är att vara en ledande leverantör som kombinerar miljömedvetenhet och hållbarhet i allt vi gör. Vi strävar alltid efter att överträffa våra kunders förväntningar genom att erbjuda lösningar som möter både dagens och morgondagens krav.



På Alnab arbetar vi kontinuerligt med att förbättra vårt miljöarbete. Vår målsättning är att ligga i framkant och ta ett proaktivt ansvar för hållbarhet. Vi har identifierat områden där vi kan göra skillnad, och vi fokuserar på att leda utvecklingen inom dessa.

Vårt produktsortiment är framtaget med fokus på en av de största utmaningarna idag: energieffektivisering. Vi arbetar nära den svenska processindustrin för att minimera energiförluster och bidra till en mer hållbar framtid.

Om Alnab

Med ett omfattande sortiment av tekniskt avancerade produkter och skräddarsydda systemlösningar, möter Alnab behoven inom svensk processindustri med precision och kvalitet. Vår breda produktportfölj omfattar ventiler, värmeväxlare, manöverdon, gasanalys, systemlösningar, säkerhetsutrustning och pannövervakning – allt samlat under ett och samma tak.

- Vi tar helhetsansvaret för din process och levererar lösningar som säkerställer optimal prestanda, trygghet och effektivitet.
- Lång erfarenhet och stor kunskap inom de flesta branscher
- Servicetekniker i beredskap
- Öppet dygnet runt, vilket innebär att du kan förlita dig på vår support när du behöver den som mest – oavsett tidpunkt på dygnet.

Sedan starten 1975 har vi utvecklats till att bli en certifierad aktör enligt ISO 9001:2015 och ISO 14001:2015. Vi arbetar ständigt för att upprätthålla högsta standard inom miljömedvetenhet och kvalitet.

Sedan 1995 har Alnab varit en del av Indutrade, en internationell industrikoncern noterad på börsen och specialiserad på högteknologiska industrikomponenter. Vi är stolta över att tillhöra en grupp som värderar innovation och kvalitet lika högt som vi själva. Alnab är en del av affärsområdet "Process Energy & Water" inom Indutradekoncernen.



Noga utvalda partners för optimala lösningar



Vi är stolta över att representera branschledande tillverkare, vars expertis sträcker sig över olika områden. Varje val av tillverkare görs noggrant och baseras på strikta kriterier, inklusive:

- Innovativ teknik
- Miljömedvetenhet
- Utmärkt rykte
- Tillförlitlighet
- Driftsäkerhet

Genom att noggrant välja våra leverantörer och ta ansvar för kvaliteten i varje steg, säkerställer vi att du alltid får pålitliga produkter och lösningar.

Kundportal



Vår kundportal ger dig full kontroll över dina order – snabbt och enkelt. Här kan du följa statusen på dina beställningar, få tillgång till fakturor och ladda ner viktiga dokument och certifikat.

Kontakta oss för inloggning och börja använda portalen idag!



Våra största branschområden

Hos oss kan du känna dig trygg med en leverantör som tar ansvar för hela processen – från rådgivning och leverans till bevakning, märkning, dokumentation och service. Tack vare vår breda kompetens kan vi erbjuda lösningar som inte bara möter dagens krav, utan också framtidens behov, med fokus på hållbarhet och effektivitet.



ENERGI & KRAFT



RAFFINADERI



KEMI & PETROKEMI



PAPPER & CELLULOSA



LIVS- & LÄKEMEDEL

ENERGI & KRAFT

Energi- och kraftsektorn ställer höga krav på utrustning som ofta utsätts för extrema tryck, temperaturer och korrosiva medier. Med vår gedigna erfarenhet erbjuder vi produkter för pannutrustning, rökgasrening, rågas- och processmätning, tryckreducering, ångkyllning samt utrustning för ånganläggningar, inklusive matarvattenanläggningar.

RAFFINADERI

Alnab levererar utrustning som uppfyller de strikta kraven på driftsäkerhet i raffinaderier, där korrosiva media kräver hög tillförlitlighet. Den pågående övergången till förnybara drivmedel ställer ännu högre krav på korrosionsbeständighet och kvalitet. Alnab har aktivt deltagit i denna omställning med produkter anpassade för framtidens behov, med fokus på att skydda både människa och miljö.

KEMI & PETROKEMI

Alnab levererar lösningar som möter de höga säkerhetskraven i en bransch med extrema miljöer och farliga ämnen. Med fokus på hållfasthet och livslängd förstår vi branschens utmaningar och vikten av att välja tillförlitliga, certifierade produkter som ger tekniskt och ekonomiskt överlägsna lösningar.

PAPPER & CELLULOSA

Inom denna bransch ställs mycket höga krav på hållfasthet och livslängd. Med många olika processer som kräver optimerade flöden har vi under åren byggt upp en djup förståelse för vad som fungerar i svenska bruk. Vi erbjuder lösningar som säkerställer effektiv och pålitlig drift.

LIVS- & LÄKEMEDEL

Branschen präglas av strikta krav på lagstiftning, kvalitet och effektivitet. Alnab levererar godkända produkter som förbättrar produktiviteten, säkrar kvaliteten och minskar installations- och underhållskostnader. Vi erbjuder hållbara lösningar med högsta kvalitet och spårbarhet för att göra din process så trygg och bekymmersfri som möjligt.

Ventiler

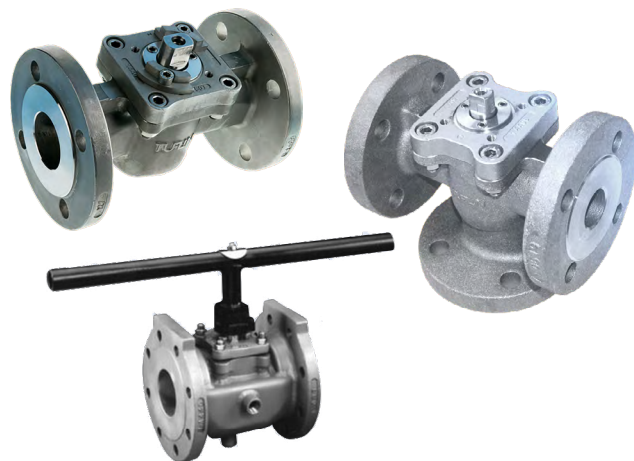
Alnab samarbetar med branschens främsta tillverkare för att leverera pålitliga ventiler och skräddarsydda lösningar. Vi visar vårt engagemang genom att alltid sträva efter perfektion, där 'nästan rätt' aldrig är tillräckligt.



KONDENSATAVLEDARE

Vi erbjuder Gestras kompletta sortiment av kondensatavledare, utvecklade för att möta de hårdaste kraven och säkerställa maximal prestanda med minimal miljöpåverkan. Tryckklass upp till PN630 med anslutning DN15-150.

För kontroll av ångfällans funktion används med fördel Gestras VKP vid regelbunden manuell kontroll och Gestra ecoBolt vid digital kontinuerlig övervakning.



KIKVENTILER

Vi erbjuder ett brett utbud av hus- och kikmaterial för att klara marknadens höga krav på säkerhet och driftsäkerhet.

Kikventilen finns i 2-, 3- och 4-vägsutförande samt med en mängd olika tillval som exempelvis ångmantlad, avlastningsborrad, reglerkik, firesafe, högtrycksutförande och trippeltätad.



KULVENTILER

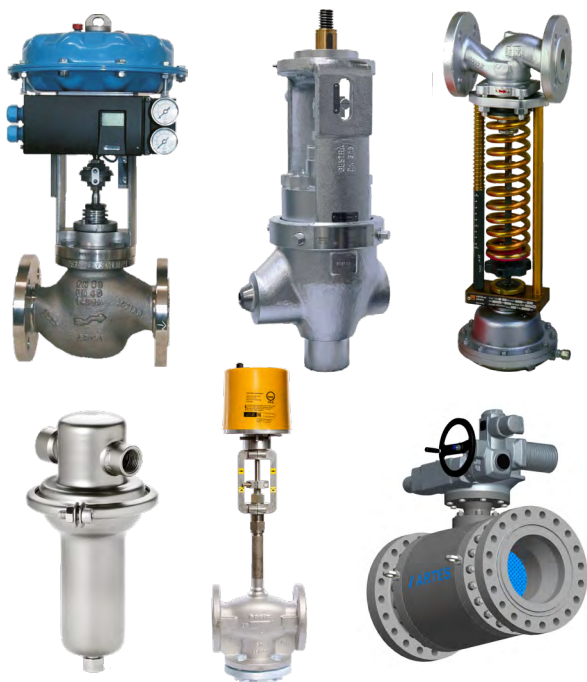
Våra kulventiler är konstruerade för att hantera allt från låga till extremt höga tryck och temperaturer. Med ett brett urval av material och anslutningar erbjuder vi alltid en lösning som är skräddarsydd för just din process.. Finns även som flervägsventiler.



BACKVENTILER

Disco, klaff eller dubbelklaff i flertalet material, tryckklasser och standarder (DIN/ANSI).

Brett sortiment för optimala lösningar.



REGLERVENTILER

Vi är experter på precisionsreglering för krävande applikationer, inklusive matarvatten och ångreglering under höga tryck och temperaturer, samt vid stora differenstryck. Våra reglerventiler garanterar optimal kontroll och säkerhet i dina system.



VRIDSPJÄLLSVENTILER

Vi erbjuder ett brett sortiment av vridspjällsventiler, från koncentriska gummerade till dubbel- och tripplexcentriska mjuk- eller metalltätande ventiler. De finns i olika standarder, storlekar, material och anslutningar, anpassade för dina processbehov.



KÄGEL-/KILSLIDSVENTILER

Ventiler i olika material med packbox, bälg tätning eller pressure seal mot atmosfär.
DIN eller ANSI. (PN10-630/cl.150-4500).
Svetsat, gängat eller flänsat utförande.



MEMBRANVENTILER

Antagligen branschens bredaste sortiment.
Täcker in applikationer inom kemi, papper och cellulosa, gruvor samt livs- och läkemedelssektorn.

Säkerhetsutrustning | Linade produkter



SPRÄNGBLECK & SÄKERHETSVENTILER

Ett av marknadens mest kompletta program av sprängbleck och tryckvakuumventiler som löser såväl enkla som tuffa tryckavsäkringsproblem.

Direktverkande och fjäderbelastade säkerhetsventiler i olika utföranden och standarder (DIN/ANSI).



INTERLOCK & FLÄNSSKYDD

Vi erbjuder ventillås/interlocksystem för att eliminera den mänskliga faktorn och säkra processen.

Sureband är marknadens säkraste och enklaste flänsskydd.

Dess speciella masknät skyddar både personal och omgivning mot eventuellt sprutläckage.



LINADE VENTILER

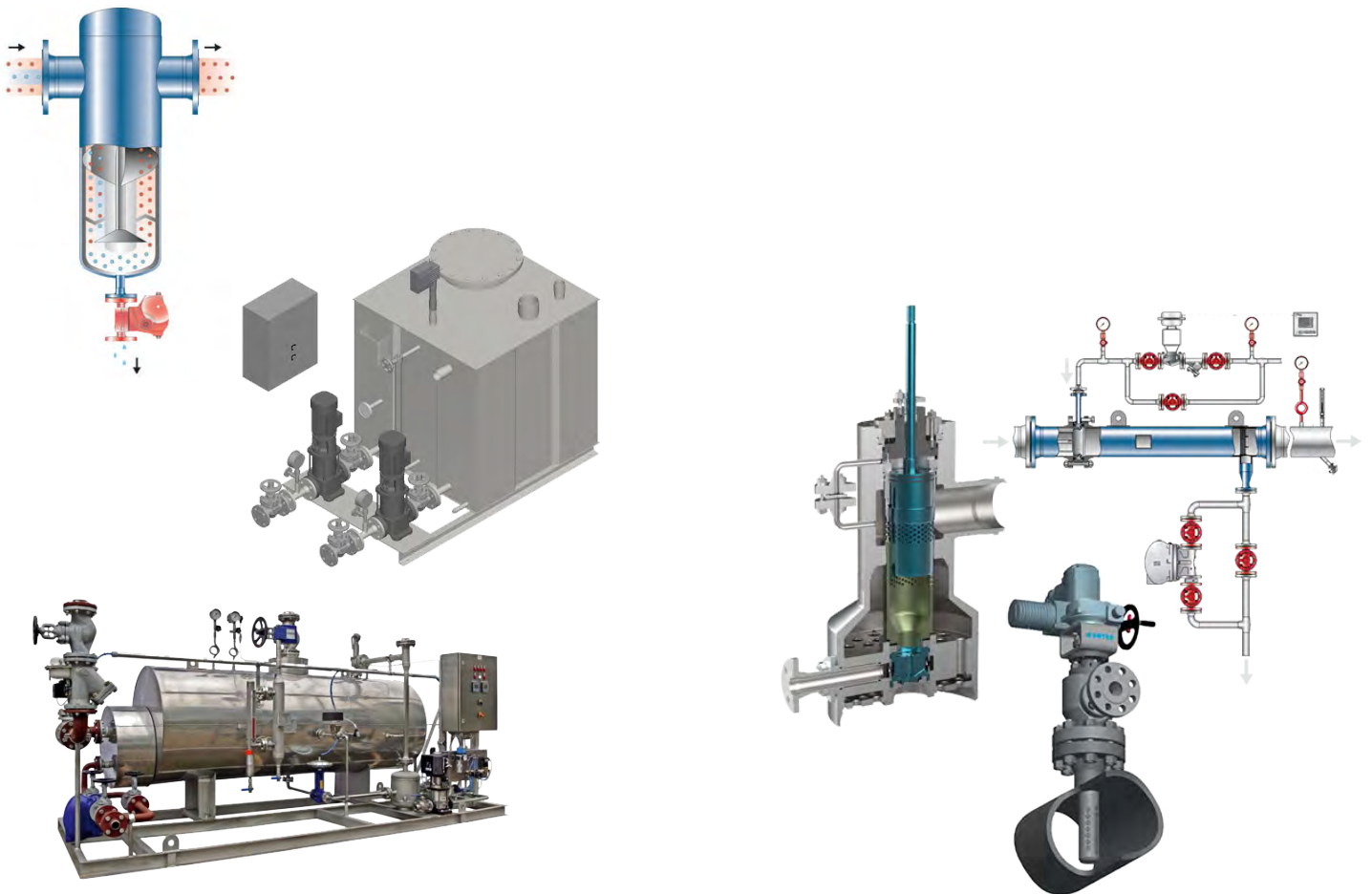
Vi erbjuder ett komplett sortiment utav linade produkter avsedda för aggresiva och korrosiva vätskor och gaser. Brett utbud av kulventiler, vridspjäll, kikventiler, filter, synglas, backventiler och membranventiler för de mest krävande applikationerna.

Systemlösningar | Ångkylning

Maximera effektiviteten i din ånganläggning med våra skräddarsydda systemlösningar.

Våra lösningar säkerställer optimal energianvändning och tillförlitlighet, vilket ger dig lägre driftskostnader och förbättrad prestanda. Våra system och paketerade lösningar stödjer en rad olika applikationer, inklusive återvinning och retur av kondensat, kylsystem för överhettad ånga, avgasning av matarvatten, renång-generatorer, ång- & lufttorkar samt värmeväxlare.

Oavsett om det gäller att öka kapaciteten, minska driftskostnader eller förbättra precisionen i din ångkonditionering, erbjuder våra ångbaserade lösningar en kompromisslös kombination av teknik och innovation.



SYSTEMLÖSNINGAR

Vi erbjuder helhetslösningar.

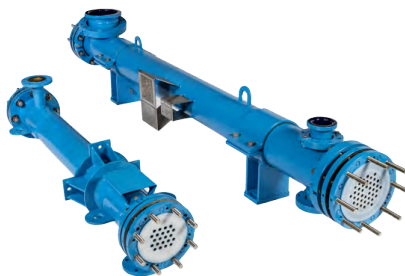
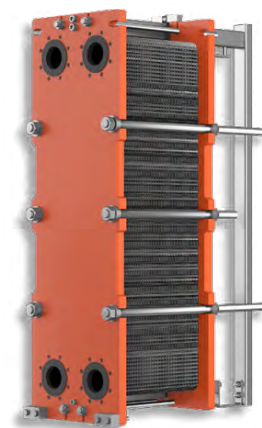
- Matarvattentank inklusive avgasare och kringutrustning.
- Avspänningskär för ångsystem.
- Kompakt och komplett kondensatretursystem.
- För både industriella och aseptiska applikationer.

ÅNGKYLNING

- Våra ångkylare erbjuder överlägsen effektivitet och kostnadseffektivitet.
- Insprutningskylarna ger snabb och effektiv kylning med minimalt underhåll för ökad tillgänglighet.
- Med våra avancerade ångkonditioneringsventiler får du precision och kontroll för en stabil ångmiljö.

Värmeväxlare

Våra värmeväxlare utgör kärnan för effektiv värmeöverföring i dina industriapplikationer. För att säkerställa optimal prestanda erbjuder vi högkvalitativa produkter med skräddarsydda dimensioneringar. Dessutom kan kringutrustning från vårt breda produktutbud integreras för att ytterligare optimera din process. Med dessa specialanpassade lösningar kan du tryggt förvänta dig ökad effektivitet och pålitlighet i din ånganläggning.



VÄRMEVÄXLARE

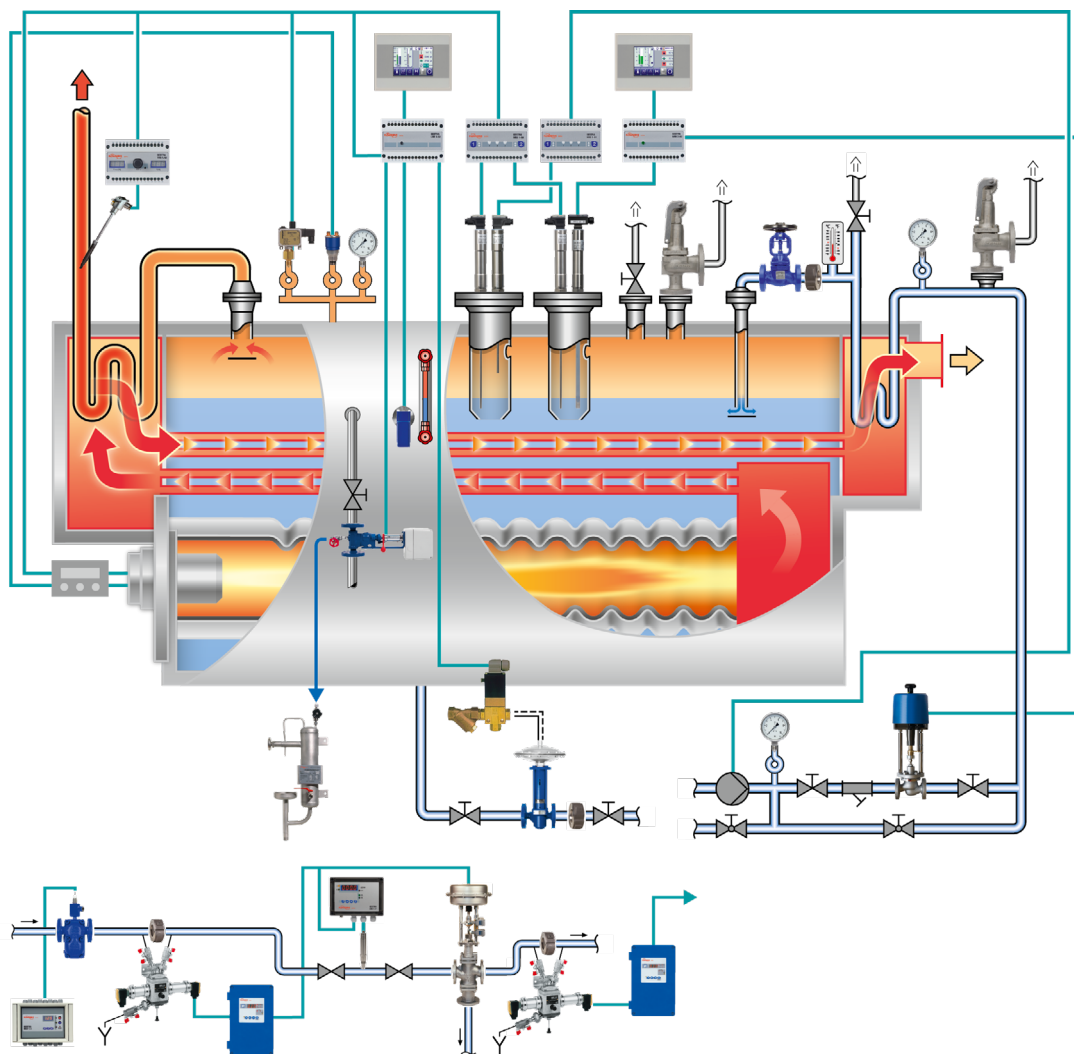
Vi erbjuder marknaden ett brett sortiment av robusta värmeväxlare till olika applikationer inom fjärrvärme och industrianläggningar. De kan användas till ånga, vatten, hetolja och aggressiva media.

Vi levererar även nyckelfärdiga system, t ex produktion av varmvatten eller ånggeneratorer inklusive kringutrustning och erforderlig dokumentation.

Pannövervakningsutrustning

Säkrare och mer effektiv ångproduktion.

Gestra erbjuder digitala och automatiserade pannövervakningssystem som hjälper till att säkerställa att din panna fungerar effektivt och säkert. Våra lösningar är utformade för att uppnå optimal prestanda i din ångproduktion. Med modern teknik, utvecklad och certifierad enligt gällande standarder, bidrar Gestras lösningar till att förbättra driftsäkerheten och energieffektiviteten, vilket ger dig en pålitlig och smidig drift.



MPA 46, bottenblåsningsventil för snabbt avlägsnande av föroreningar i pannans botten.

BAE 46, ytavblåsningsventil för reglering av pannans konduktivitet.

NRGT 26-2, kapacitiv nivågivare för kontinuerlig mätning av nivå, Utsignal 4-20mA.

LRGT 16-3 /16-4, konduktivitetsgivare för kontinuerlig mätning av ledningsförmåga, utsignal 4-20mA.

NRG 16-50 & NRS1-50, katastrofskydd låg nivå för ång- och hetvattenpannor.



Gasanalys

Gasanalys för process och miljömätning.

Alnab erbjuder kontinuerligt mätande gasanalytatorer från leverantörer som Siemens, Gasmeter, Enotec, Airopitic, ENVEA samt gasberedningsutrustning från Bühler. Analytatorerna och analysystemen är byggda för att motsvara processindustrins och energimarknadens krav på tillförlitlighet, servicevänlighet och certifiering enligt QAL1/EN15267-3, EN14181 samt NFS2016:13.



MILJÖMÄTNING

Gasmeter **CEMSIIe** är ett användarvänligt analysystem baserat på FTIR-teknik som inte kräver spannkallibrering. Uppfyller kraven enligt EN14181/EN15267-3 och NFS2016:13.

Gasmeter **CMM** är ett kontinuerligt mätsystem för mätning av kvicksilver baserat på CVAF- teknik med världens lägsta certifierade mätområde. Uppfyller kraven enligt EN14181/EN15267-3.

Gasmeter **GT90 Dioxin+** är en helautomatiserad MCERT-certifierad lösning för isokinetisk provtagning av dioxinutsläpp, som uppfyller alla krav i dioxinmätningens standarden EN1948.

Alnab NOx är ett användarvänligt analysystem för mätning av t.ex. NOx, SO2, CO och O2. Uppfyller kraven enligt NFS2016:13.

Alnab CO2 Capture är ett användarvänligt analysystem för mätning av t.ex. CO2, N2O, CO och O2.



Våra servicetekniker står alltid redo

Engagemanget tar inte slut när våra produkter installerats. Som kund ska du kunna lita på att utrustningen fortsätter fungera och att dina processer löper effektivt utan kostsamma avbrott. Med vår dygnet-runt support kan du känna dig trygg, oavsett när behovet av hjälp uppstår. Vi utför reparationer i egen verkstad likväl som förebyggande underhåll och service på plats hos dig.



EXTRAKTIVA ANALYSATORER

Ultramat 23 lämpar sig för kontinuerlig mätning av t ex CO, CO₂, NO, SO₂, CH₄, C₆H₁₄ eller R22. Upp till tre av dessa gaser kan mätas samtidigt. Praktiskt taget underhållsfri tack vare unik Autocal-funktion. Uppfyller NFS2016:13.



PORTABLA FTIR ANALYSATORER & GASBEREDNING

GT 6000 Mobilis är ett bärbart FTIR mätsystem med robust kapsling som möjliggör en enkel och snabb drifttagning. Certifierad enligt EN15267-4 QAL1.



PROCESSMÄTNING

Lasermätare för mätning av t ex CO, O₂, H₂O, HF, HCl och NH₃ direkt i rökgasflödet. Idealisk för mätning i processer där kravet på snabb svarstid är avgörande. GasEye, insituanalysator baserad på lasertekniken som gör det möjligt att distribuera upp till fyra laserkällor i en insitu-analysator.

ENSITU 7000 är ett transmittersystem för mätning av O₂ direkt i rökgasflödet. Mångsidig och robust vilket gör ENSITU 7000 till den perfekta lösningen för processkontroll i små till medelstora pannor som eldas med t.ex gas, olja och fastbränsle.



STOFTMÄTNING & RÖKGASFLÖDESMÄTNING

Elektrodynamisk och scatter light mätprinciper framtagna för process- och emissionsmätning. Helt belagda elektroder möjliggör mätning i fuktiga miljöer samt i applikationer med elektriskt ledande stoft. Certifierade enligt QAL1 EN15267-3.

Rökgasflödesmätning (ultraljud) certifierade enligt EN 16911-2 och 15267-3 / QAL1.

Ventilstyrning

Hos Alnab automatiseras alla ventiler, egna såväl som kunders befintliga handventiler samt ventiler från kollegor i branschen. Kreativa lösningar för varje applikation, från automatisering av avstängningsventiler till elektriska reglerdon med Failsafe-funktion.

Vi erbjuder även montage och funktionstest på befintliga ventiler.



ELEKTRISKA MANÖVERDON

Vi erbjuder manöverdon till såväl den minsta som största ventilen. Allt mellan 24VDC-690VAC.



PNEUMATISKA MANÖVERDON

Enkel- och dubbelverkande manöverdon i vridande och linjära utföranden. Vridmoment upp till 19 000 Nm.

Tillbehör



TILLBEHÖR

Vi tillhandahåller de flesta tillbehör såsom lägesställare, gränslägesboxar, magnetventiler samt ventillås/interlocks system. Vi har även trådlösa lösningar för anläggesindikering.

Regulatorer från Baelz i en mängd olika utföranden samt temp- och tryckgivare som tillbehör. Kan levereras i färdigbyggda skåp för lokala loopar.

För kontroll av ångfällans funktion kan du med fördel använda dig av Gestras VKP vid regelbunden manuell kontroll och Gestra ecoBolt vid digital kontinuerlig övervakning. Vi erbjuder hjälp med kartering/ångfällemätning.

Kartering – för en optimerad och säker drift

Alnab erbjuder hjälp med kartering av ångfällor för att säkerställa att ditt system fungerar effektivt och utan onödiga energiförluster.

Genom regelbunden kartläggning och underhåll av ångfällor kan vi identifiera potentiella problem och optimera driften, vilket minskar risken för driftstopp och ökar systemets livslängd. Våra erfarna tekniker står redo att hjälpa dig med både analys och åtgärder för att säkerställa en kostnadseffektiv och pålitlig drift.

Snabba och säkra leveranser

I ett 1 000 m² stort lager i Partille finns plats för både bredd och djup i sortimentet, vilket ger dig snabba leveranser.

Vårt reservdelslager och vår egen verkstad ger dig säker och snabb hjälp vid modifierings- och reparationsarbeten.

Vid t ex igångkörningar kan vi hjälpa till på plats och se till så att allt fungerar.



Nattöppet

Vår ambition är att göra din tillvaro med processen så trygg och bekymmersfri som möjligt – vad som än händer. För att du snabbt skall få en lösning har vi alltid öppet. Dygnet runt.

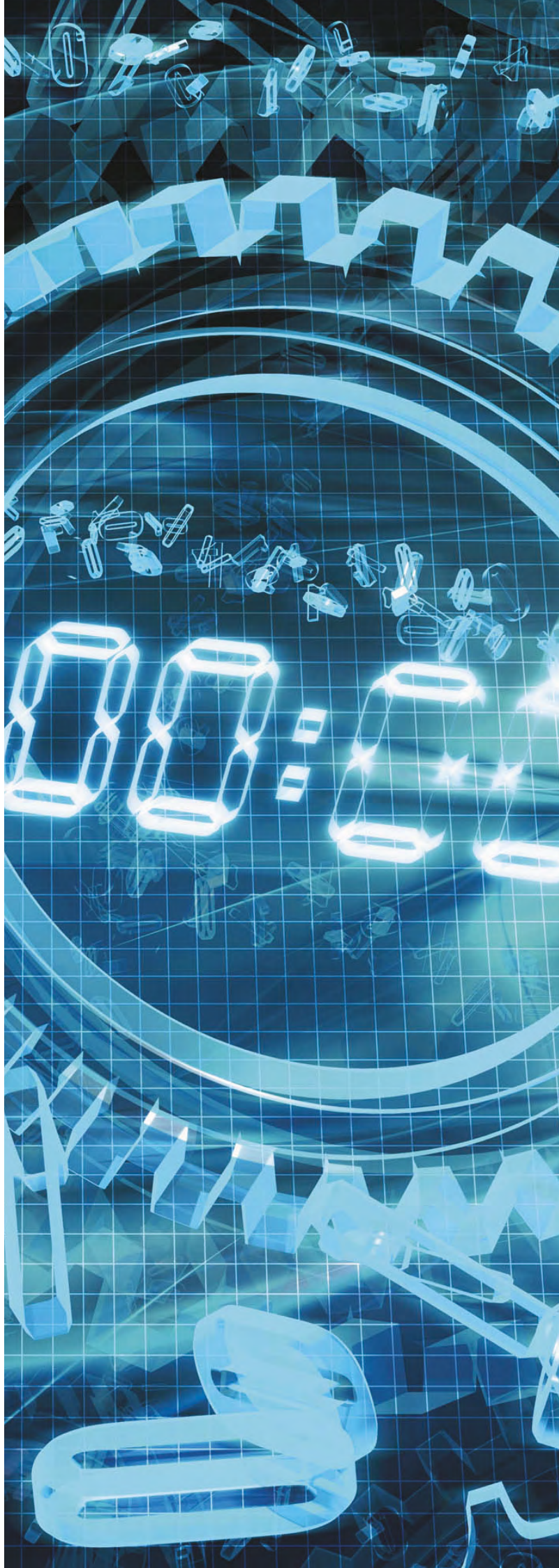
Jourtelefon 031- 44 94 50

Order	order@alnab.se
Förfrågningar	offert@alnab.se
Allmänt	alnab@alnab.se



Upptäck vår kundportal

Vår kundportal ger dig full kontroll över dina order – snabbt och enkelt. Här kan du följa statusen på dina beställningar, få tillgång till fakturor och ladda ner viktiga dokument och certifikat.



Vi brinner för att ge våra kunder en problemfri vardag

Processindustrin är i ständig utveckling och vi på Alnab finns här för att hjälpa dig möta morgondagens krav. Hör av dig till oss för att diskutera skräddarsydda lösningar som passar era behov.

alnab

Alnab Armatur AB
Ögärdesvägen 4B, 433 30 Partille
Telefon: 031-44 94 50
alnab@alnab.se
www.alnab.se